

*Analiza
sytuacji finansowej
samodzielnych publicznych
zakładów opieki zdrowotnej*

*(na podstawie
rocznych sprawozdań finansowych
Bilans i Rachunek Zysków i Strat)*

*województwo kujawsko-pomorskie
2006 rok*

Do użytku służbowego

UWAGI METODYCZNE

1. Informator przygotowany został w oparciu o roczne sprawozdania finansowe *Bilans jednostki i Rachunek Zysków i Strat* samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej województwa kujawsko-pomorskiego za lata 2001 - 2006.
2. W opracowaniu nie ujęto jednostek, dla których organem założycielskim są Minister Obrony Narodowej, Minister Spraw Wewnętrznych i Administracji, Minister Sprawiedliwości, Minister Zdrowia oraz Państwowego Szpitala Kliniczny im. A.Jurasza w Bydgoszczy, dla którego organem założycielskim jest Akademia Medyczna w Bydgoszczy.
3. Ze względu na tajemnicę statystyczną (Art. 38 ust. 1 i 2 Ustawy z dnia 29 czerwca 1995 r. o statystyce publicznej - Dz. U. Nr 88 poz. 439 z późn. zm.) w niniejszym opracowaniu przedstawiono zestawienia zbiorcze składające się z minimum trzech zakładów.
4. Kolejowe Sanatorium Uzdrowskie w Inowrocławiu oraz Wojewódzki Ośrodek Terapii Uzależnień od Alkoholu i Współzależności w Toruniu ze względu na konieczność agregacji zaliczono do grupy szpitali.
5. Użyte w opracowaniu sformułowania oznaczają:
 - "*Szpitala Wojewódzkie*" - jednostki posiadające w swych strukturach organizacyjnych oddziały szpitalne, dla których organem założycielskim jest samorząd województwa kujawsko-pomorskiego.
 - "*Szpitala Powiatowe*" - jednostki posiadające w swych strukturach organizacyjnych oddziały szpitalne, dla których organem założycielskim są rady powiatów.
6. "*Szpitala Miejskie*" - jednostki posiadające w swych strukturach organizacyjnych oddziały szpitalne, dla których organem założycielskim są rady miast.